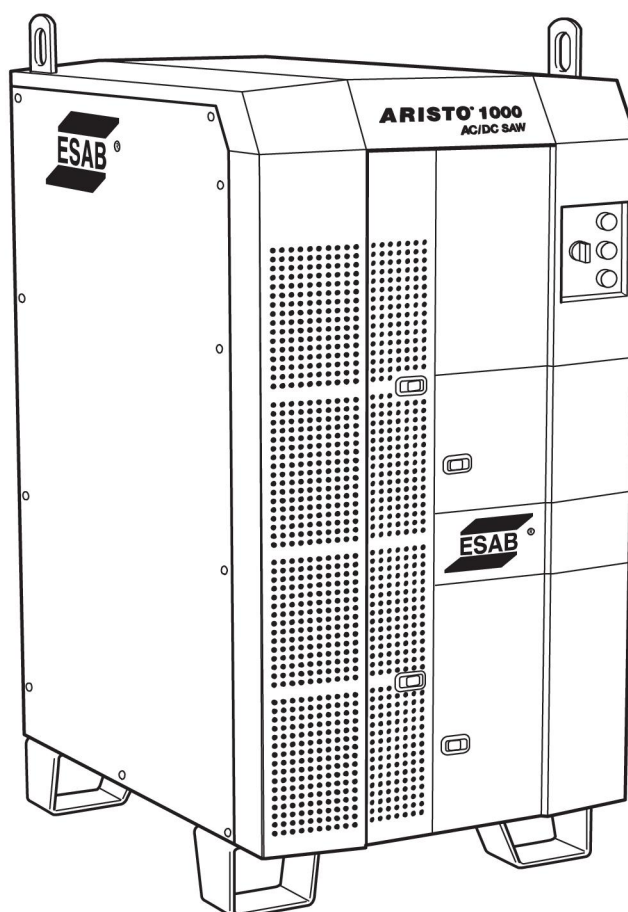




Aristo®

Aristo® 1000 AC/DC SAW



Gebruiksaanwijzing



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU, entering into force 20 April 2016
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding Power Source

Type designation

Aristo 1000 AC/DC, from serial number 336 xxx xxx (2013 w/36)

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 60974-1:2012, Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources

EN 60974-10:2014, Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg
2016-07-20

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Stephen Argo". The signature is written in a cursive, flowing style.

Stephen Argo

Global Director Equipment

CE 2016

1	VEILIGHEID	4
1.1	Betekenis van de symbolen	4
1.2	Veiligheidsmaatregelen	4
2	INLEIDING	8
3	TECHNISCHE GEGEVENS	9
4	INSTALLATIE	10
4.1	Hijsinstructies	10
4.2	Plaatsing	11
4.3	Voorbeeld van lasapparatuur	12
4.4	Kabelgeleiding	13
4.5	Netvoeding	14
5	GEBRUIK	16
5.1	Aansluitingen en bedieningselementen	16
5.2	Aansluiting van las- en aardkabels	17
5.3	Gebruikte symbolen	17
5.4	Oververhittingsbeveiliging	17
6	ONDERHOUD	18
6.1	Lasstroombron	18
7	PROBLEMEN OPLOSSEN	20
8	RESERVEONDERDELEN BESTELLEN	21
	VEREISTEN VOOR DE KABELGELEIDING	22
	REINIGING	26
	SCHEMA	27
	MONTAGEHANDLEIDING	28
	AANSLUITINSTRUCTIE	29
	BESTELNUMMERS	30
	SLIJTDELEN	31
	ACCESSOIRES	32

1 VEILIGHEID

1.1 Betekenis van de symbolen

Zoals gebruikt in deze handleiding: Betekent Let op! Wees Alert!



GEVAAR!

Betekent een direct gevaar dat, indien niet vermeden, kan leiden tot direct en ernstig persoonlijk letsel of overlijden.



WAARSCHUWING!

Betekent een mogelijk gevaar dat kan leiden tot persoonlijk letsel of overlijden.



VOORZICHTIG!

Betekent een gevaar dat kan leiden tot beperkt persoonlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Lees de instructiehandleiding vóór gebruik goed door en volg de richtlijnen op alle labels, de veiligheidsprocedures van de werkgever en de veiligheidsbladen (SDS) op.



1.2 Veiligheidsmaatregelen

De gebruikers van ESAB-apparatuur zijn er uiteindelijk verantwoordelijk voor erop toe te zien dat iedereen die met of in de nabijheid van de apparatuur werkt, alle toepasselijke veiligheidsmaatregelen in acht neemt. Deze veiligheidsmaatregelen moeten voldoen aan de eisen die voor dit type apparatuur gelden. De volgende aanbevelingen moeten in acht worden genomen naast de standaardvoorschriften die op de werkplek van kracht zijn.

Alle werkzaamheden moeten worden uitgevoerd door daartoe getraind personeel dat goed bekend is met de werking van de apparatuur. Onjuiste bediening van de apparatuur kan leiden tot gevaarlijke situaties die letsel voor de gebruiker en schade aan de apparatuur tot gevolg kunnen hebben.

1. Iedereen die de apparatuur gebruikt, moet bekend zijn met:
 - de werking ervan
 - de plaats van de noodstopknoppen
 - de werking ervan
 - de toepasselijke veiligheidsmaatregelen
 - het las- en snijproces of ander doelmatig gebruik van de apparatuur
2. De gebruiker moet ervoor zorgen dat:
 - er zich geen onbevoegde personen ophouden binnen het werkbereik van de apparatuur wanneer deze wordt ingeschakeld
 - niemand onbeschermd is wanneer de lasboog wordt ontstoken of er met werkzaamheden wordt begonnen
3. De werkplek moet:
 - geschikt zijn voor het beoogde doel
 - tochtvrij zijn

4. Persoonlijke beschermingsmiddelen:
 - Draag altijd de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een veiligheidsbril, vlambestendige kleding, veiligheidshandschoenen
 - Draag geen loszittende kledingstukken of sieraden zoals sjaals, armbanden, ringen, etc. die kunnen vastraken of brandwonden kunnen veroorzaken
5. Algemene veiligheidsmaatregelen:
 - Controleer of de aardkabel goed is vastgezet
 - Werkzaamheden aan hoogspanningsapparatuur **mogen uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien**
 - Geschikte brandblusapparatuur moet duidelijk gemarkeerd en gemakkelijk bereikbaar zijn
 - Smeer- en onderhoudswerkzaamheden mogen **niet** worden uitgevoerd aan in bedrijf zijnde apparatuur



WAARSCHUWING!

Lassen en snijden met een lasboog kan gevaarlijk zijn voor uzelf en anderen. Neem voorzorgsmaatregelen als u gaat lassen en snijden.



ELEKTRISCHE SCHOK - Kan dodelijk zijn

- Installeer en aard de unit volgens de instructiehandleiding.
- Raak de elektrische onderdelen of elektroden niet aan met uw blote handen, natte handschoenen of natte kleding.
- Zorg dat u geïsoleerd van het werkstuk en aarde werkt.
- Zorg voor een veilige werkhouding



ELEKTROMAGNETISCHE VELDEN - Kunnen gevaar opleveren voor uw gezondheid

- Lassers met pacemakers moeten hun arts raadplegen voordat ze aan laswerkzaamheden beginnen. EMV kan met sommige pacemakers interfereren.
- Blootstelling aan EMV kan andere effecten op de gezondheid hebben die nu nog onbekend zijn.
- Lassers moeten altijd de volgende procedures volgen om de blootstelling aan elektromagnetische velden te minimaliseren:
 - Leg de elektrode en de werkkabels samen aan dezelfde kant van uw lichaam. Zet ze indien mogelijk met tape vast. Zorg ervoor dat uw lichaam zich nooit tussen de toorts en de werkkabels bevindt. Draai de toorts of werkkabel nooit rond uw lichaam. Houd de stroombron en laskabels zo ver mogelijk uit de buurt van uw lichaam.
 - Sluit de werkkabel zo dicht mogelijk bij het te lassen gebied op het werkstuk aan.



ROOK EN GASSEN - Kunnen een gevaar opleveren voor uw gezondheid

- Houd uw hoofd uit de gevaarlijke lasrook.
- Gebruik ventilatie en/of afzuiging bij de lasboog om gassen en rook uit uw inademingsgebied en werkgebied af te voeren.



BOOGSTRALING - Kunnen de ogen beschadigen en de huid verbranden

- Bescherm uw ogen en lichaam. Gebruik het juiste lasscherm en de juiste filterlens en draag beschermende kleding.
- Bescherm omstanders m.b.v. schermen of lasgordijnen.



LAWAAI - Te veel geluid kan uw gehoor beschadigen.

Bescherm uw oren. Draag oorbeschermers of andere gehoorbescherming.



BEWEGENDE DELEN - Kunnen letsel veroorzaken



- Houd alle deuren, panelen en kappen gesloten en zorg ervoor dat ze goed op hun plaats vastzitten. Laat kappen alleen door gekwalificeerd personeel verwijderen indien onderhoud nodig is en/of problemen moeten worden opgespoord en verholpen. Breng de panelen of kappen weer aan en sluit deuren nadat de servicewerkzaamheden zijn voltooid en voordat de motor word gestart.
- Schakel de motor uit voordat er een eenheid wordt geïnstalleerd of aangesloten.
- Houd uw handen, haar, losse kleding en gereedschap uit de buurt van bewegende delen.



BRANDGEVAAR

- Vonken (spatten) kunnen brand veroorzaken. Zorg dat er geen brandbare materialen in de buurt zijn.
- Niet gebruiken bij gesloten containers.

STORING - Neem bij storingen contact op met een deskundige monteur.

BESCHERM UZELF EN ANDEREN!



VOORZICHTIG!

Dit product is alleen bedoeld voor booglassen.



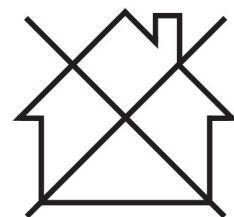
WAARSCHUWING!

Gebruik de stroombron niet voor het ontdooien van bevroren leidingen.



VOORZICHTIG!

Class A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in woonomgevingen waar de elektrische stroom wordt geleverd via het openbare elektriciteitsnet, dat een lage spanning heeft. In dergelijke omgevingen kunnen moeilijkheden ontstaan met de elektromagnetische compatibiliteit van Class A-apparatuur als gevolg van geleidings- en stralingsverstoringen.





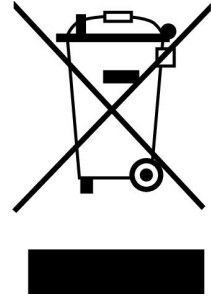
LET OP!

Breng afgedankte elektronische apparatuur naar een recyclestation!

In overeenstemming met de Europese richtlijn 2012/19/EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en de toepassing hiervan overeenkomstig nationale regelgeving, moet elektrische en/of elektronische apparatuur aan het einde van de levensduur naar een recyclestation worden gebracht.

Als verantwoordelijke voor de apparatuur moet u zelf informatie inwinnen over goedgekeurde inzamelpunten.

Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde ESAB-dealer.



Het leveringsprogramma van ESAB omvat een assortiment lasaccessoires en persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor bestelinformatie kunt u contact opnemen met uw lokale ESAB-dealer of onze website bezoeken.

2 INLEIDING

De **Aristo 1000** is een lasstroombron bestemd voor het uitermate productieve onderpoederlassen met gelijkstroom (DC) of wisselstroom (AC). De stroombron is voorzien van veel verschillende instellingen, zodat ieder lasproces kan worden geoptimaliseerd.

De lasstroombron wordt gebruikt in combinatie met bedieningseenheid PEK. De parameters voor het lasproces worden ook via de bedieningseenheid ingesteld.

De stroombron maakt onderdeel uit van het A2/A6-systeem van ESAB, wat betekent dat de meeste componenten van dit systeem ook gebruikt kunnen worden in combinatie met de Aristo 1000.

Hiertoe behoren componenten zoals:

- Lastractoren
- Kolom en statief
- Laskoppen
- Positioneringsapparatuur
- Naadvolgsysteem
- Flux-systemen

De accessoires van ESAB voor dit product zijn vermeld in het hoofdstuk "ACCESSOIRES" in deze handleiding.

3 TECHNISCHE GEGEVENS

Aristo® 1000	
Netspanning	380-575 V, ±10 %, 3~ 50/60 Hz
Netvoeding	S_{sc} min 19,2 MVA
Primaire stroom	I_{max} 84 A
Instelbereik	14-50 V / 0-1000 A
Toegestane belasting bij 100% inschakelduur	1000 A / 44 V
Arbeidsfactor bij maximale stroom	0,92
Rendement bij maximale stroom	88 %
Nullastspanning U_0 max	125 V
Schijnbaar vermogen bij maximale stroom	55,3 kVA
Werkzaam vermogen bij maximale stroom	49,5 kW
Nullastvermogen	170 W
Bedrijfstemperatuur	-10 tot +40 °C (+14 tot +104 °F)
Transporttemperatuur	-20 tot +55 °C (-4 tot +131 °F)
Afmetingen l × b × h	865×610×1320 mm (34x24x52 in.)
Gewicht	330 kg (727 lbs)
Isolatieklasse	H
Beschermingsklasse	IP23
Toepassingsklasse	S

Inschakelduur

De inschakelduur is de tijd uitgedrukt in een percentage van een periode van tien minuten, gedurende welke u bij een bepaalde belasting kunt lassen of snijden zonder gevaar van overbelasting. De inschakelduur geldt voor 40 °C (104 °F) of lager.

Beschermingsklasse

De IP-code duidt de beschermingsklasse aan, d.w.z. de mate van bescherming tegen het binnendringen van vaste deeltjes of water.

Apparatuur met code **IP 23** is bedoeld voor binnen- en buitengebruik.

Toepassingsklasse

Het symbool S geeft aan dat de stroombron ontworpen is voor gebruik op plaatsen met een verhoogd elektrisch gevaar.

Netvoeding, S_{sc} min

Minimaal kortsluitvermogen op het netwerk in overeenstemming met IEC 61000-3-12.

4 INSTALLATIE

De installatie moet door een deskundige technicus worden uitgevoerd.

De stroombron moet worden gekalibreerd door een professional.



VOORZICHTIG!

De installatie moet tot stand worden gebracht in een symmetrisch 3-fasensysteem, in verband met veilige aarding.

Bestemd voor vaste installatie.



LET OP!

Netvoedingsvereisten

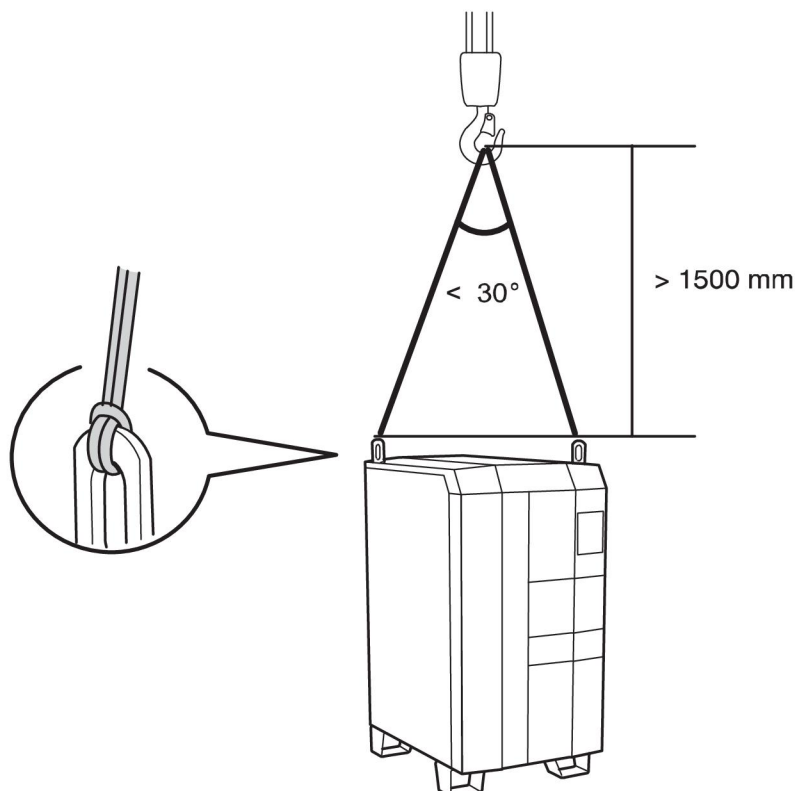
Deze apparatuur voldoet aan IEC 61000-3-12, vooropgesteld dat het kortsluitvermogen groter is dan of gelijk is aan S_{scmin} bij het aansluitpunt tussen de voeding van de gebruiker en het openbare elektriciteitsnet. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur of de gebruiker van de apparatuur om er, indien nodig in overleg met het energiebedrijf, voor te zorgen dat de apparatuur alleen wordt aangesloten op een stroombron met een kortsluitvermogen groter dan of gelijk aan S_{scmin} . Zie de technische gegevens in het hoofdstuk TECHNISCHE GEGEVENS.



LET OP!

De stroombron kan via een generator worden gevoed. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met erkende ESAB-technici.

4.1 Hijsinstructies

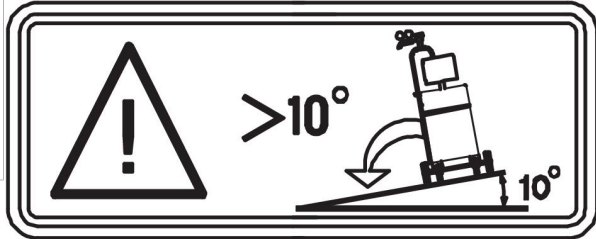


4.2 Plaatsing



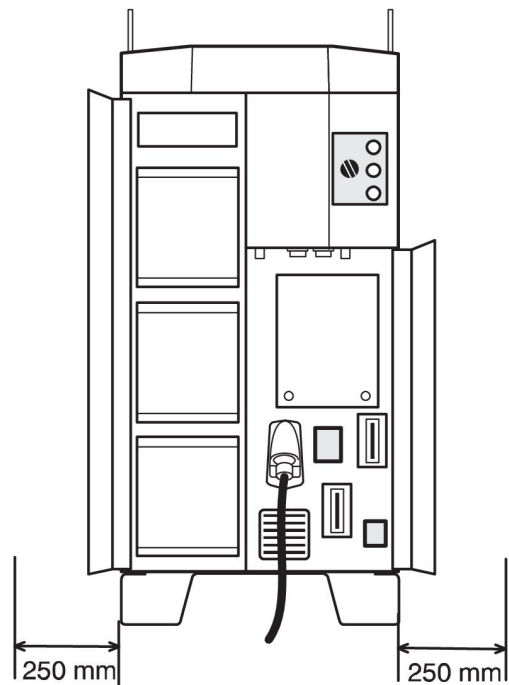
WAARSCHUWING!

Zet de apparatuur vast - vooral bij een oneffen of aflopende ondergrond.

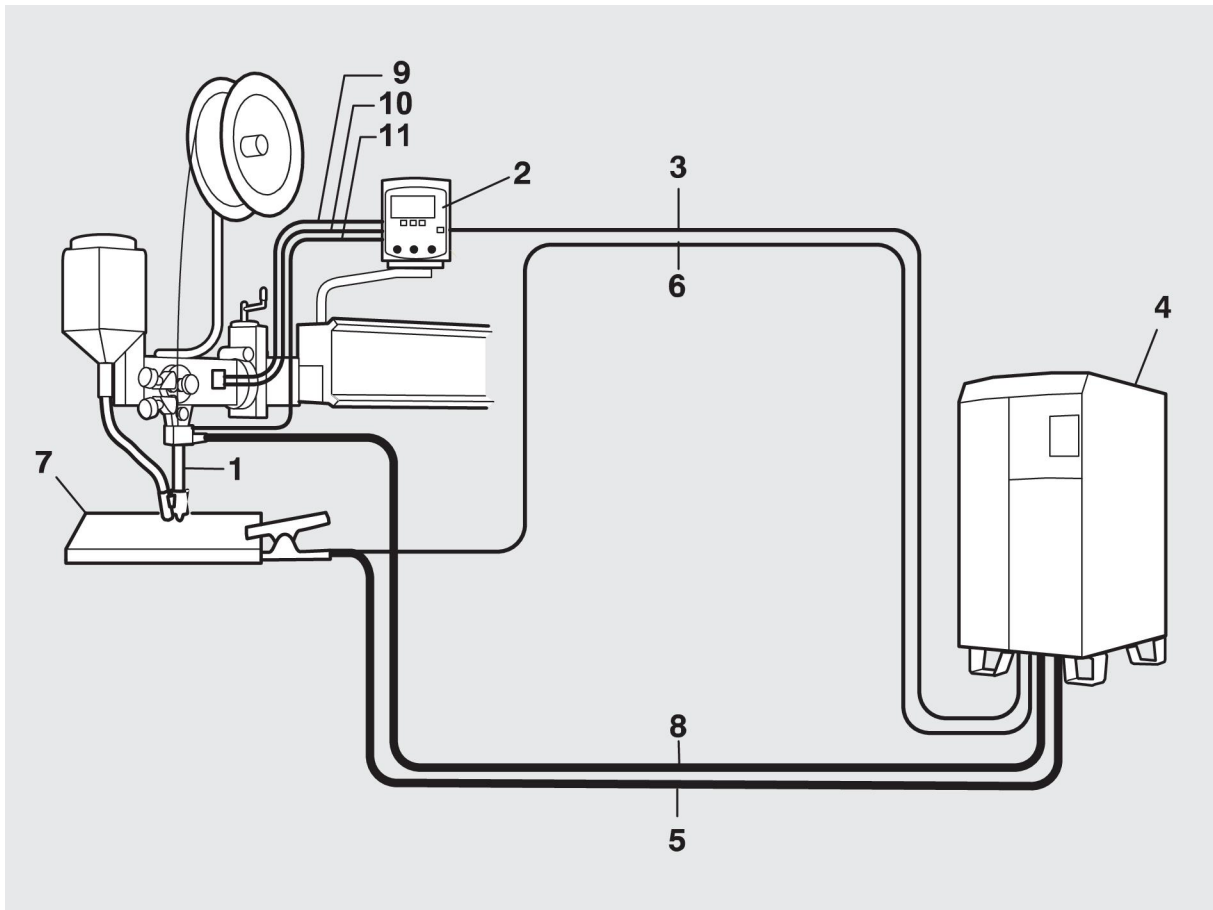


Plaats de lasstroombron dusdanig dat de luchtinlaten en -uitlaten niet geblokkeerd worden en er een vrije ruimte overblijft van minimaal 250 mm (9,86") rondom.

Voor installatie van de stroombron op de vloer, zie de afmetingen volgens het gatenpatroon in de bijlage "MONTAGEHANDLEIDING" van deze handleiding.



4.3 Voorbeeld van lasapparatuur



1 Laskop

2 Bedieningseenheid

3 Besturingskabel

4 Lasstroombron

5 Aardkabel

6 Meetkabel, werkstuk

7 Werkstuk

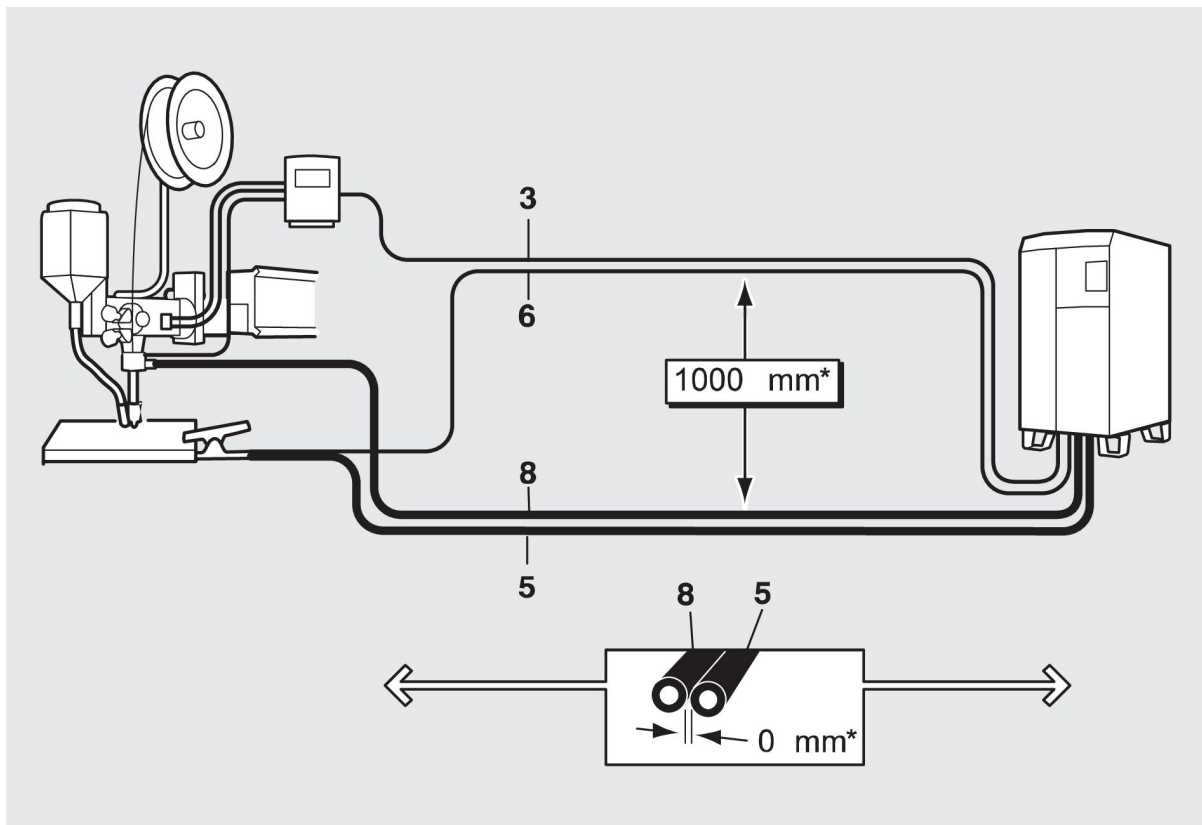
8 Laskabel

9 Meetkabel, snelheid

10 Motorkabel

11 Meetkabel, lasspanning

4.4 Kabelgeleiding



*Aanbevolen

3 Besturingskabel

5 Aardkabel

6 Meetkabel,
werkstuk

8 Laskabel

Voor meer informatie over het leiden van kabels, zie de bijlage "VEREISTEN VOOR DE KABELGELEIDING".

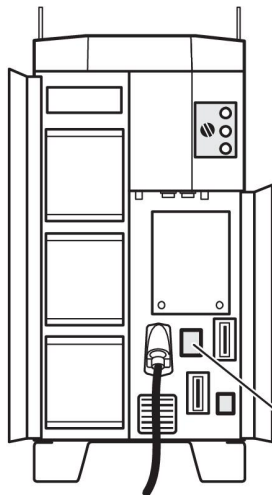
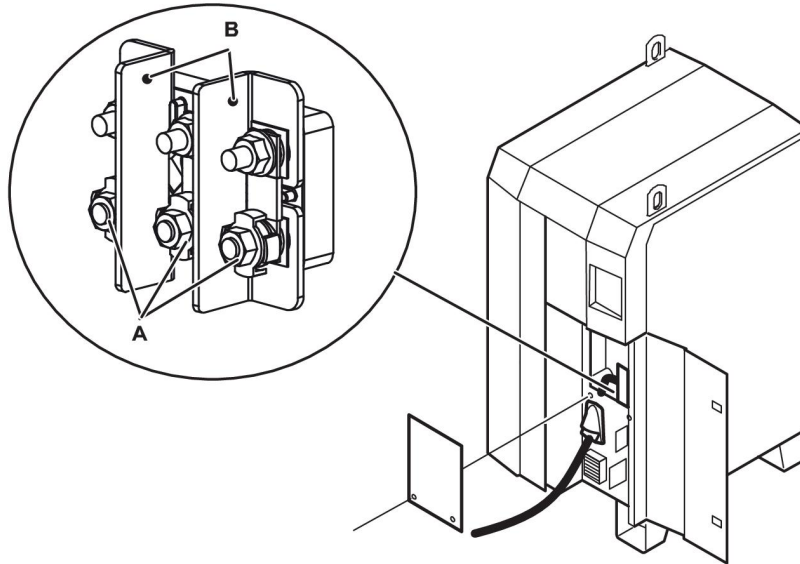
4.5 Netvoeding



WAARSCHUWING!

Bij levering is de lasstroombron ingesteld voor aansluiting op 400 V. Sluit voor andere netspanningen het aansluitblok opnieuw aan in overeenstemming met de bijlage "AANSLUITINSTRUCTIE".

Haal de schroeven **A** aan met een aanhaalmoment van 10 Nm (88,5 in lb). Zorg ervoor dat de kunststof bescherming **B** nog wel loszit.



Zorg ervoor dat de lasstroombron wordt aangesloten op de juiste netspanning en wordt beveiligd door een zekering van de juiste waarde. Zorg ervoor dat het apparaat wordt geaard volgens de geldende voorschriften.

Typeplaatje met gegevens over aansluiting op de netspanning

Aanbevolen zekeringen

Aristo 1000								
50/60 Hz bij lassen met gelijkstroom								
Netspanning	380 V	400 V	415 V	440 V	460 V	500 V	550 V	575 V
Fasestroom $I_{1\text{eff}}$	84 A	79 A	75 A	72 A	69 A	64 A	60 A	54 A
Zekering traag	100 A	100 A	80 A	80 A	80 A	80 A	63 A	63 A



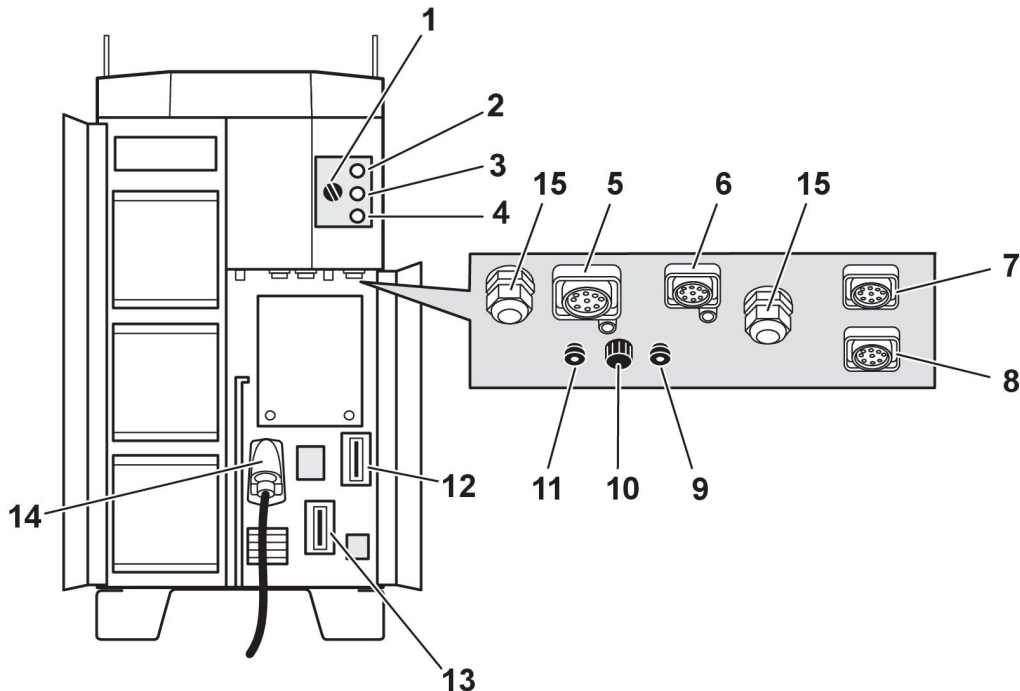
LET OP!



De bovenstaande zekeringen zijn in overeenstemming met de Zweedse regelgeving. Gebruik de lasstroombron in overeenstemming met de toepasselijke landelijke voorschriften.

5 GEBRUIK

Algemene veiligheidsmaatregelen voor het gebruik van de apparatuur vindt u in het hoofdstuk "VEILIGHEID" in deze handleiding. Lees deze goed door voordat u de apparatuur gaat gebruiken!

5.1 Aansluitingen en bedieningselementen



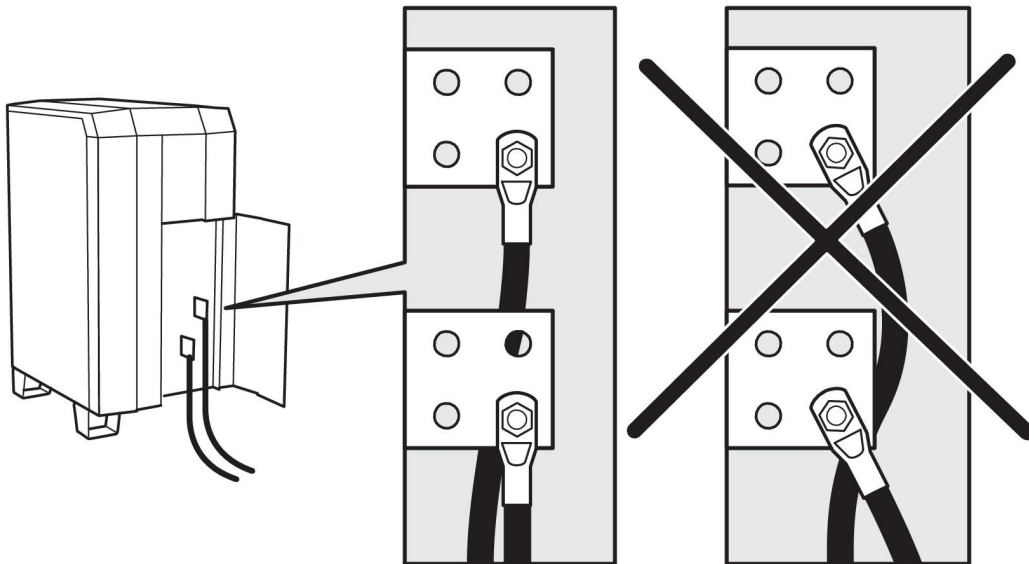
- | | |
|---|--|
| 1 Knop voor bedieningsinstellingen* | 8 Aansluiting van interne bus voor aansluiting parallel/tandem (identiek aan 7) |
| 2 Foutindicatielampje oranje | 9 Aansluiting zwart voor meetkabel, werkstuk |
| 3 Drukknop wit AAN | 10 Zekering |
| 4 Drukknop zwart UIT | 11 Aansluiting rood voor meetkabel, laskop |
| 5 Aansluiting voor bedieningseenheid PEK | 12  Aansluiting voor aardkabel |
| 6 Aansluiting voor onderhoudstool | 13  Aansluiting voor lasstroomkabel naar laskop |
| 7 Aansluiting van interne bus voor aansluiting parallel/tandem (identiek aan 8) | 14 Aansluiting voor netspanningskabel |
| | 15 Kabelgroef voor signaalkabels |

*) Er zijn drie knopfuncties:

- Positie 1, AAN/UIT van netspanning geregeld via de afstandsbediening
- Positie 2, AAN/UIT geblokkeerd
- Positie 3, AAN/UIT geregeld via knop 3 en 4

5.2 Aansluiting van las- en aardkabels

Zorg ervoor dat de las- en aardkabel zoals weergegeven worden geïnstalleerd.



5.3 Gebruikte symbolen

- | | | | |
|-----|--|---|-----------------------------------|
| | Stroombron AAN | ○ | Stroombron UIT |
| ▢ ↗ | Door afstandsbediening geregelde start | ○ | Lokale regeling van de stroombron |
| ⏏ | Foutindicatie | | |

5.4 Oververhittingsbeveiliging

De lasstroombron is uitgerust met een oververhittingsbeveiliging die wordt ingeschakeld als de temperatuur te hoog wordt. Als dit gebeurt, wordt de lasstroom onderbroken en gaat het gele indicatielampje branden. Er verschijnt een foutcode in het instellingenpaneel van de bedieningseenheid (PEK).

De oververhittingsbeveiliging reset automatisch en het lasproces kan worden hervat zodra de temperatuur is gedaald.

6 ONDERHOUD



LET OP!

Regelmatig onderhoud is belangrijk voor een veilige en betrouwbare werking.

Alleen personen met de juiste kennis van elektrotechniek (bevoegd personeel) mogen de veiligheidsplaten verwijderen voor het aansluiten van apparatuur of het uitvoeren van service, onderhoud of reparaties aan de lasapparatuur.



VOORZICHTIG!

Elk recht op de garantievoorwaarden van de leverancier vervalt als de klant tijdens de garantieperiode zelf reparaties aan het product uitvoert.

6.1 Lasstroombron

Controleer regelmatig of de lasstroombron niet vervuild is.

Hoe vaak en op welke manier er gereinigd moet worden is afhankelijk van:

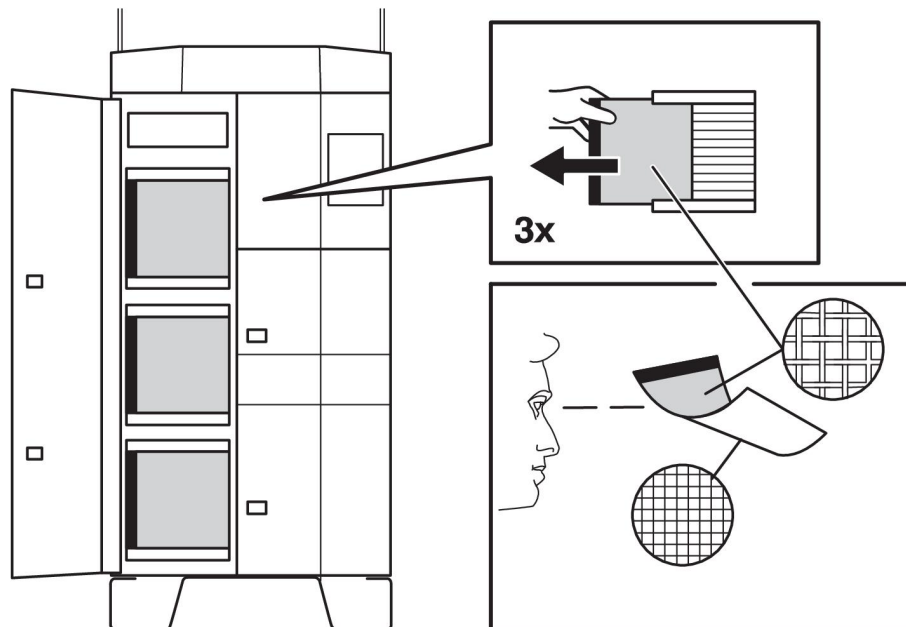
- het lasproces
- de bedrijfstijd
- de locatie
- de werkomgeving

De stroombron moet regelmatig worden schoon geblazen met behulp van droge perslucht met verminderde druk, zie de bijlage "REINIGING". In minder schone omgevingen moet dit vaker worden uitgevoerd.

Verstopte of afgesloten ventilatieopeningen kunnen anders oververhitting veroorzaken. Voor het bestelnummer van het stoffilter, zie de bijlage "SLIJTDELEN".

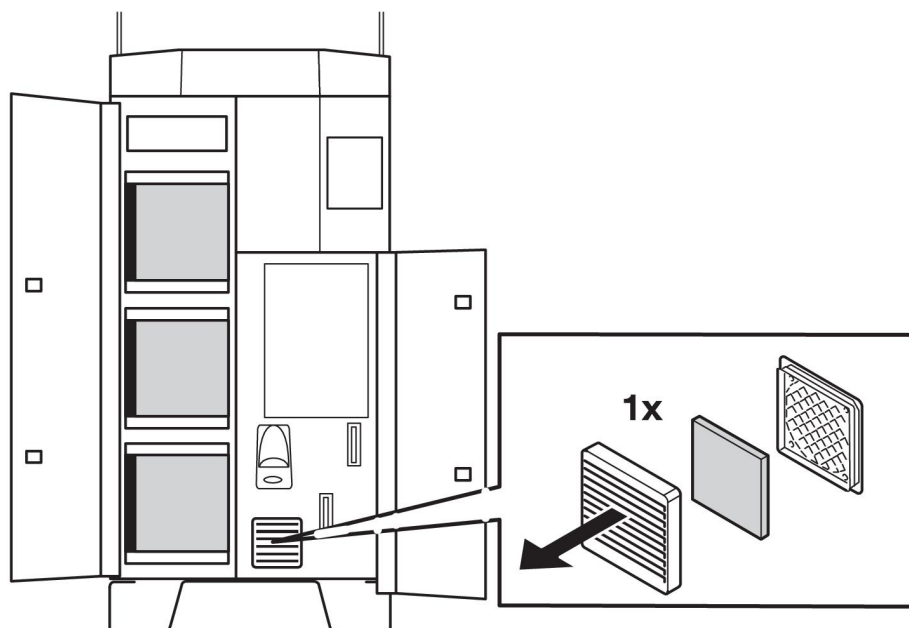
Stoffilter vervangen en reinigen

1. Maak het stoffilter los zoals aangegeven in de afbeelding.
2. Blaas het filter schoon met perslucht (verminderde druk).
3. Plaats het filter weer terug.
Zorg ervoor dat de kant met het fijnste gaas tegen de ventilatorafdekking komt te liggen.



LuchtfILTER vervangen en reinigen

1. Maak het luchtfILTER los zoals aangegeven in de afbeelding.
2. Reinig het filter met zeep en water.
3. Plaats het filter weer terug.



7 PROBLEMEN OPLOSSEN

Probeer de volgende controles en inspecties voordat u een bevoegde onderhoudsmonteur inschakelt.

Probleem	Oplossing
Geen lasboog	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de netspanning is ingeschakeld. • Controleer of de las- en aardkabels goed zijn aangesloten. • Controleer of de juiste stroomsterkte is ingesteld. • Controleer de zekeringen van de netvoeding.
De lasstroom wordt tijdens het lassen onderbroken.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de oververhittingsbeveiligingen in werking zijn getreden (op het paneel van de regeleenheid verschijnt een foutcode). • Controleer de zekeringen van de netvoeding.
De oververhittingsbeveiliging wordt regelmatig geactiveerd.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of het stoffilter verstopt is. • Zorg ervoor dat u de aangegeven waarden voor de lasstroombron niet overschrijdt (d.w.z. dat de eenheid niet wordt overbelast). • Controleer of de lasstroombron niet vervuild is. • Controleer de omgevingstemperatuur.
Slechte lasprestaties	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de lasstroom- en aardkabels op de juiste manier zijn aangesloten. • Controleer of de juiste stroomsterkte is ingesteld. • Controleer of het correcte vulmateriaal is gebruikt (draad en poeder).

8 RESERVEONDERDELEN BESTELLEN



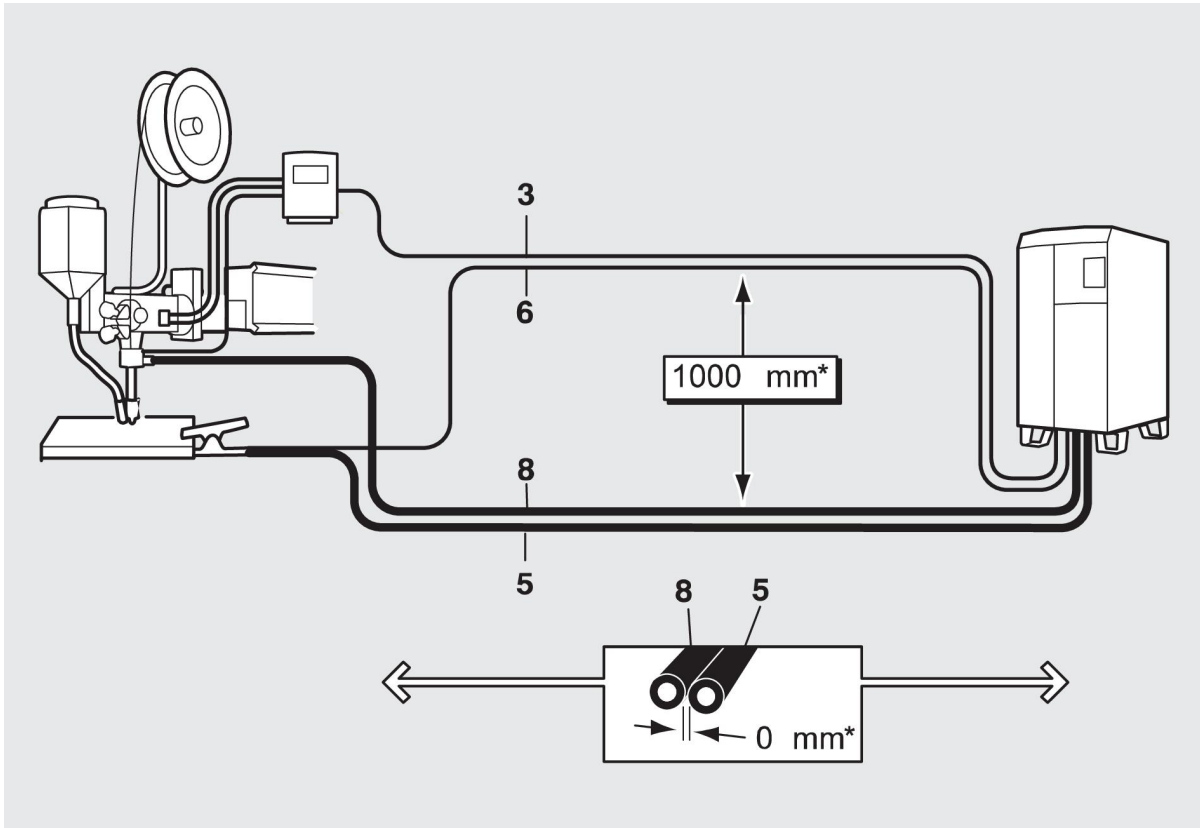
VOORZICHTIG!

Reparaties en elektrisch onderhoud moeten worden uitgevoerd door een erkende ESAB-onderhoudsmonteur. Gebruik alleen originele ESAB-onderdelen.

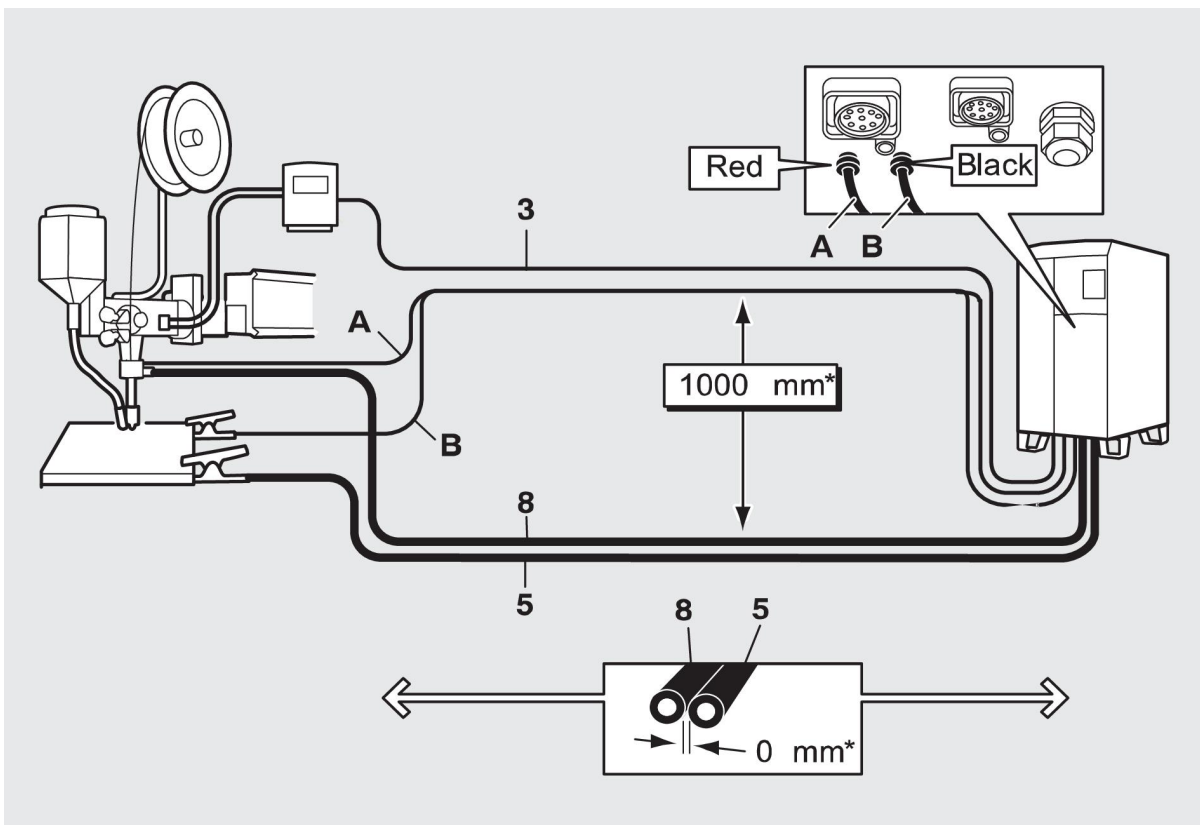
De Aristo 1000 is ontworpen en getest conform de internationale en Europese normen **IEC-/EN 60974-1** en **IEC-/EN 60974-10**. De onderhoudsafdeling die onderhouds- of reparatiewerkzaamheden heeft uitgevoerd, is verplicht ervoor te zorgen dat het product nog steeds voldoet aan de bovengenoemde normen.

Reserveonderdelen en verbruiksartikelen kunnen worden besteld via uw dichtstbijzijnde ESAB-dealer, zie esab.com. Vermeld bij het bestellen altijd het type product, het serienummer, de bestemming en het nummer van het reserveonderdeel dat u in de lijst met reserveonderdelen vindt. Dit versnelt het verzenden en garandeert een juiste levering.

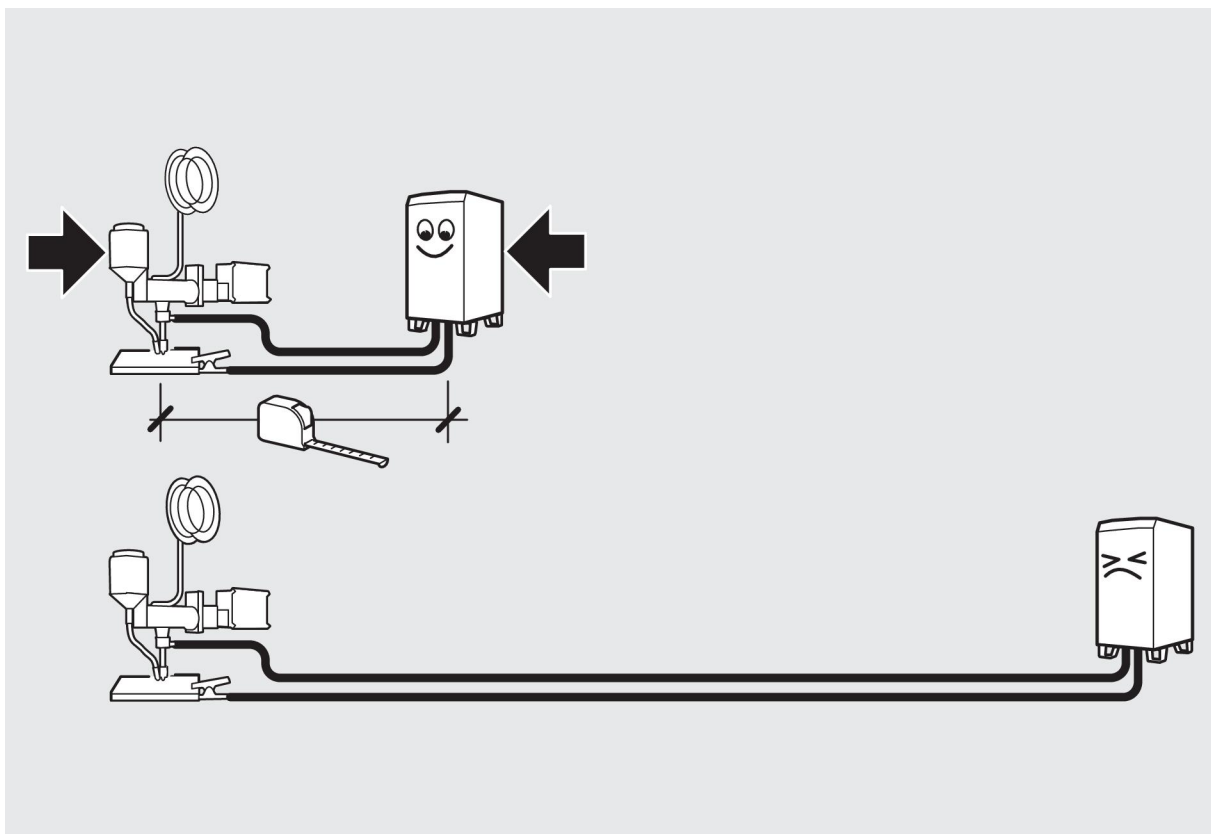
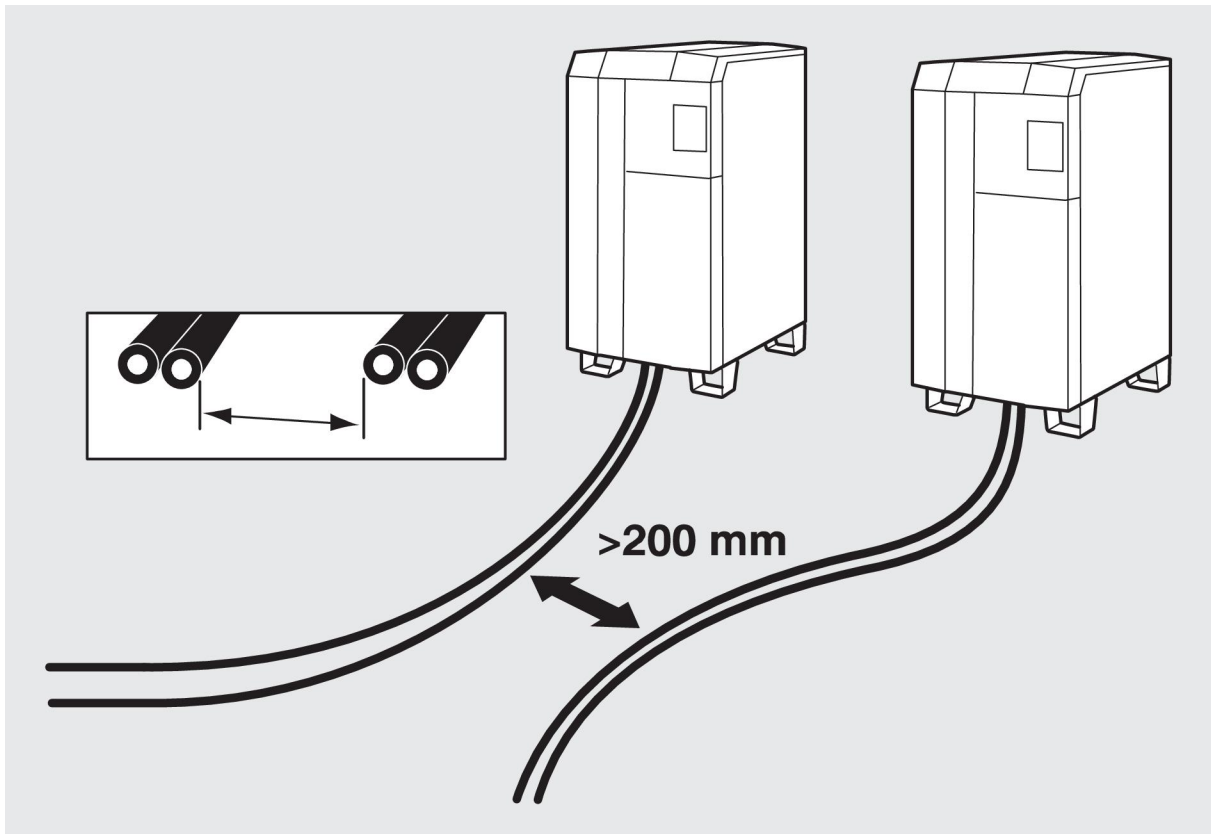
VEREISTEN VOOR DE KABELGELEIDING

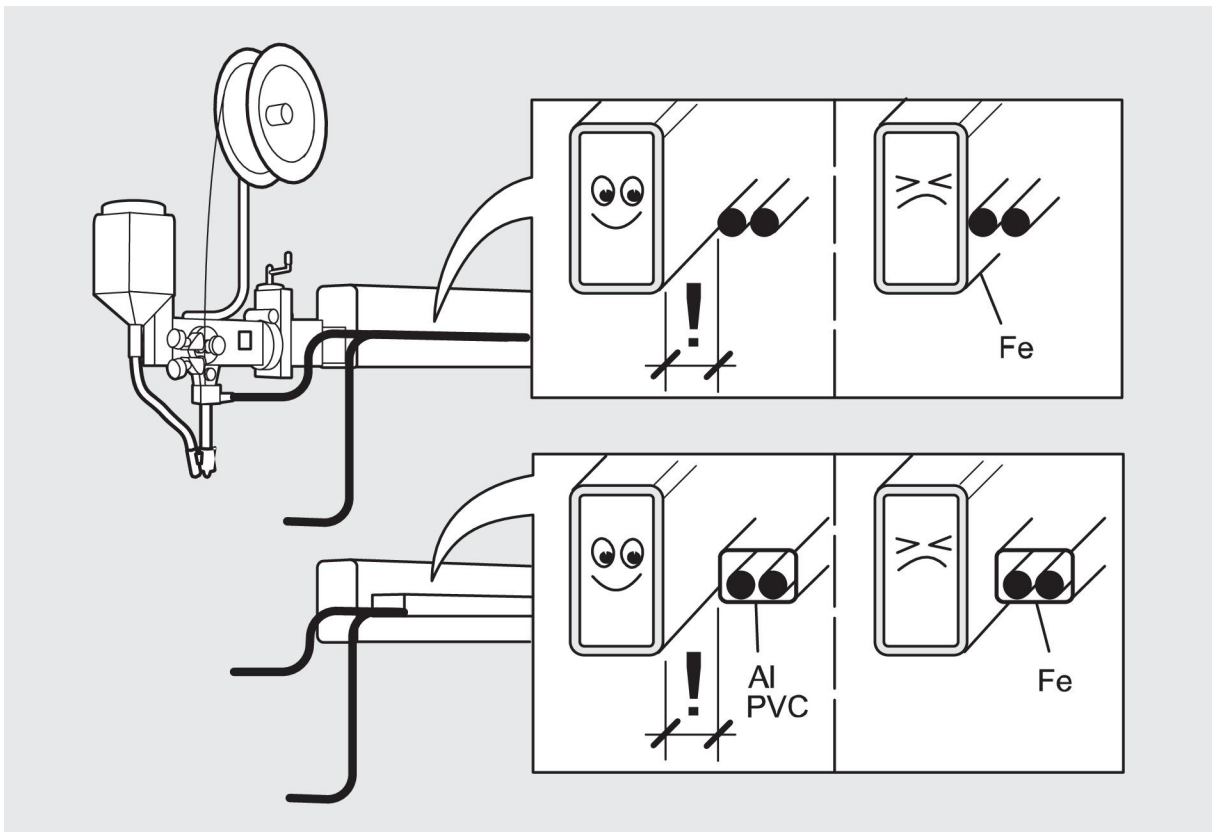
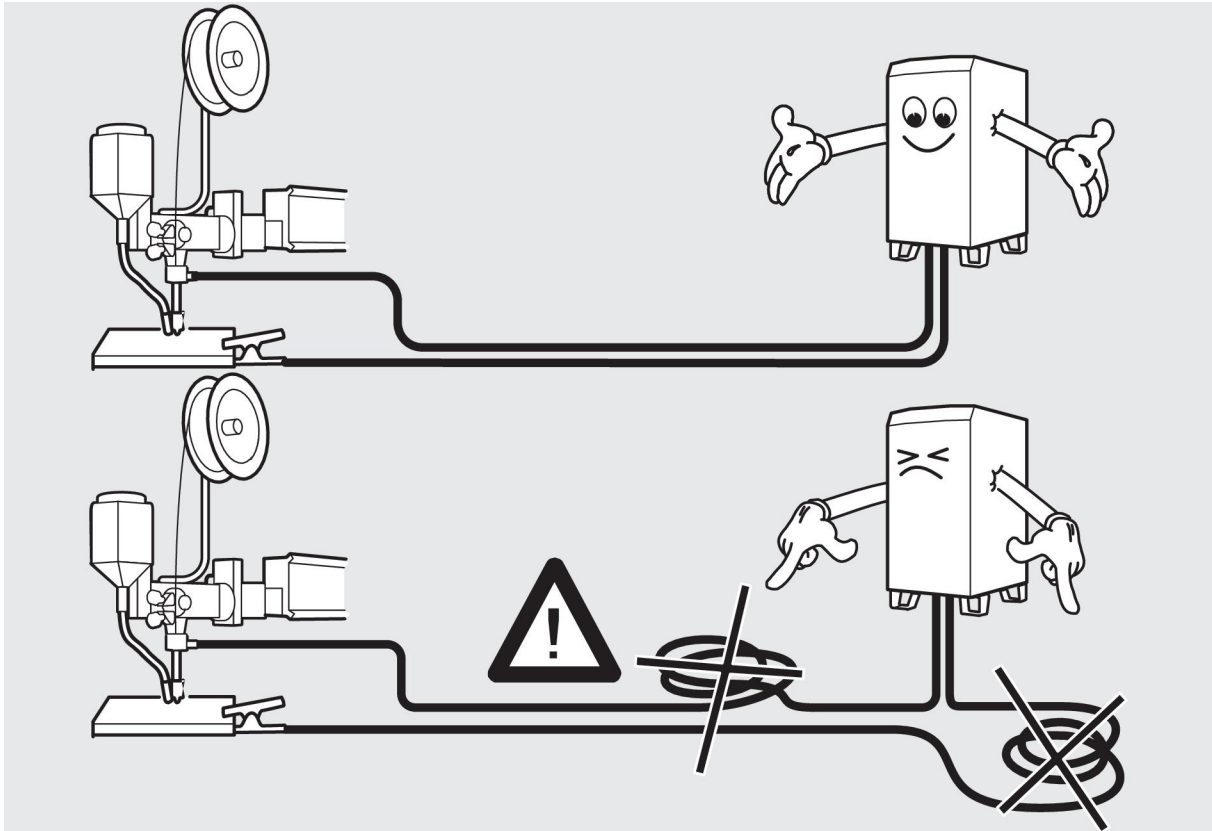


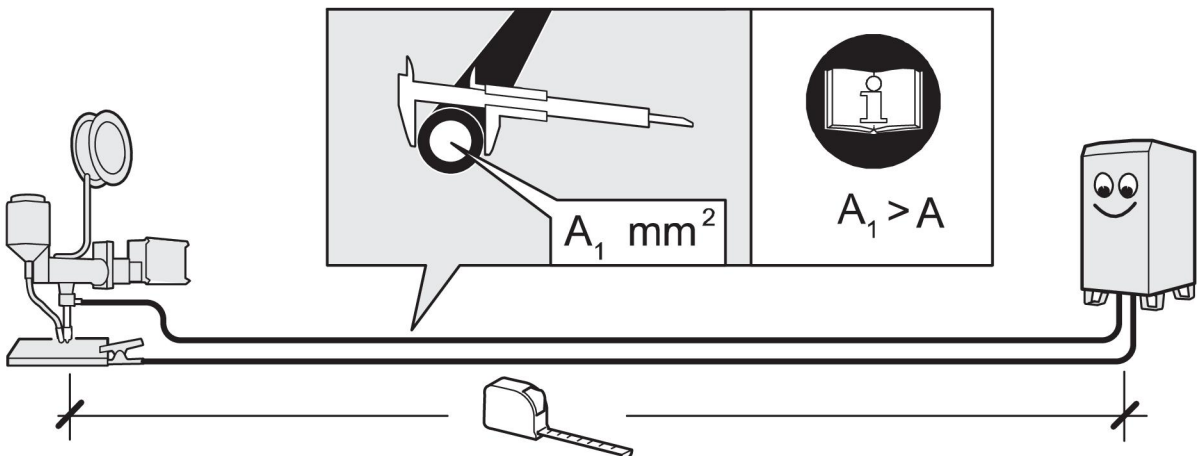
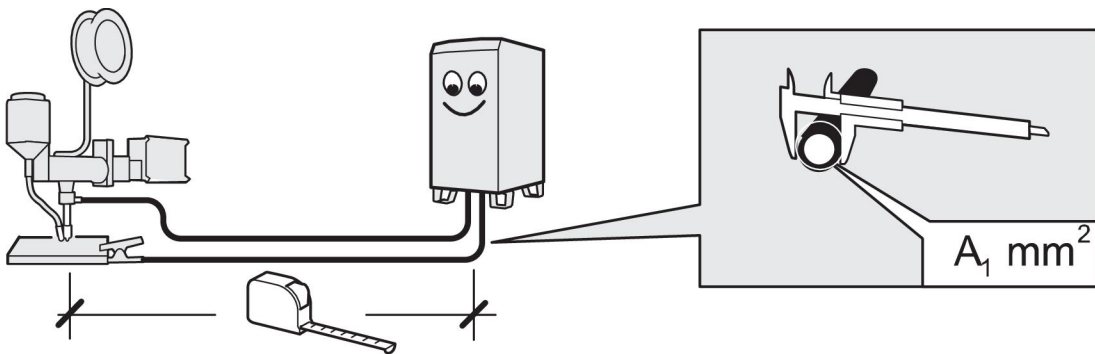
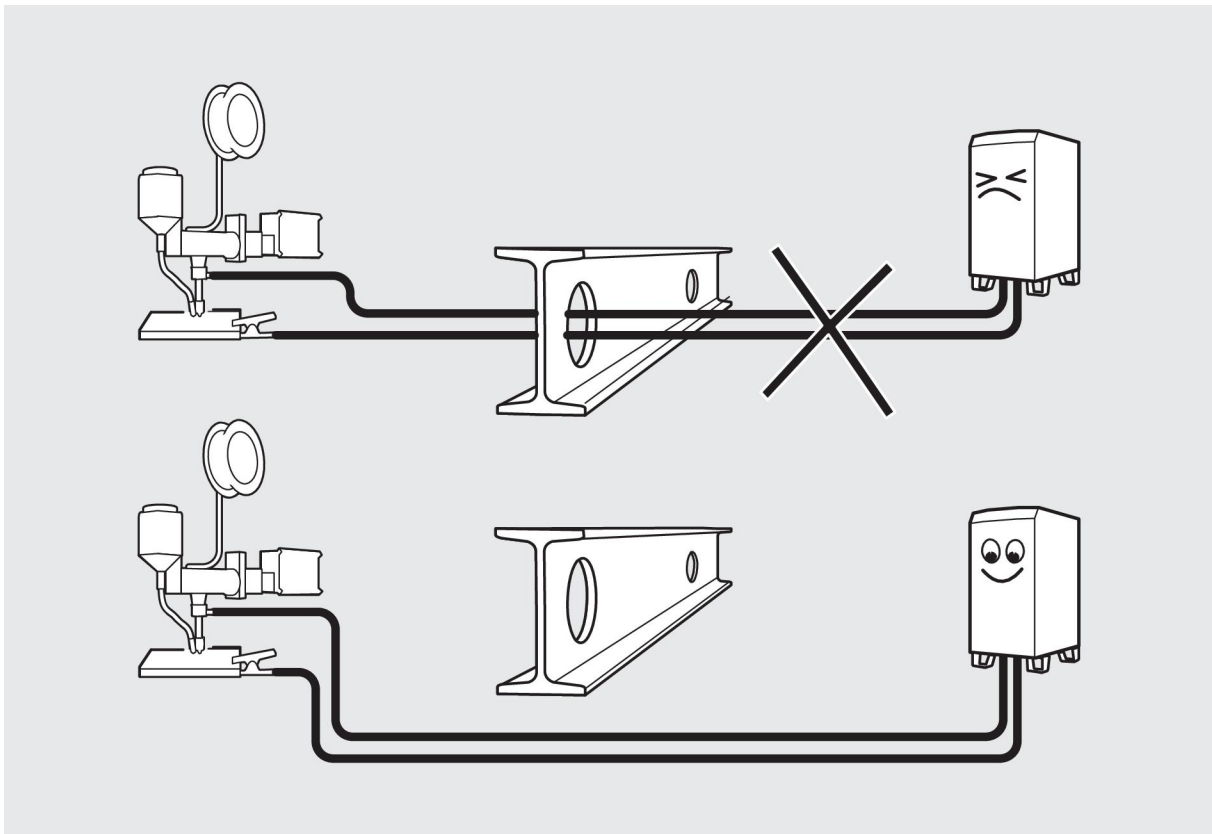
*Recommended



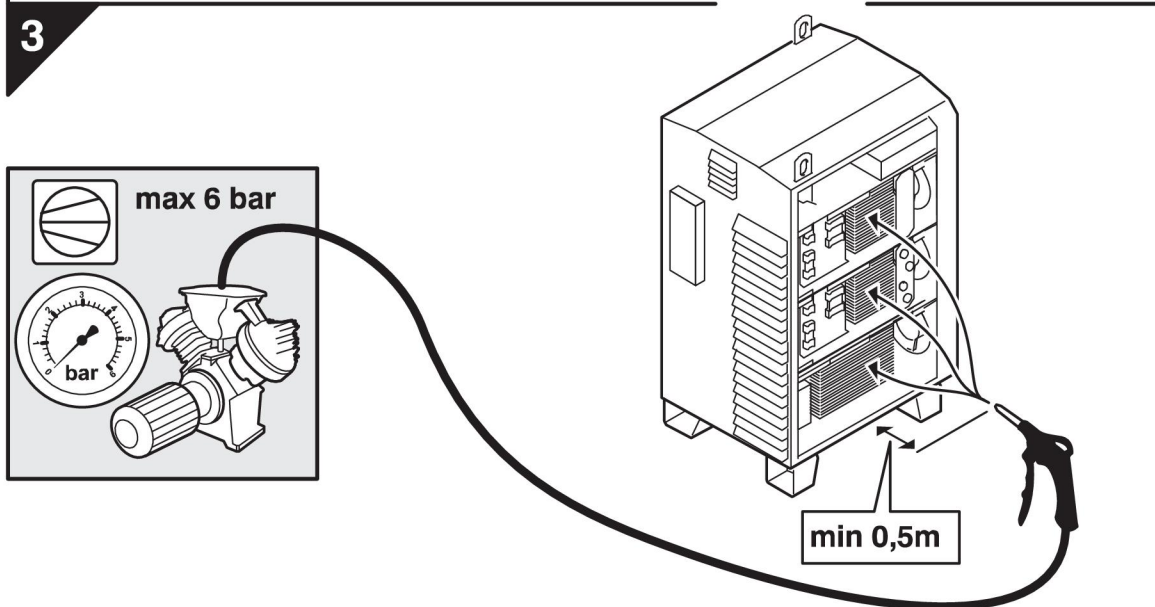
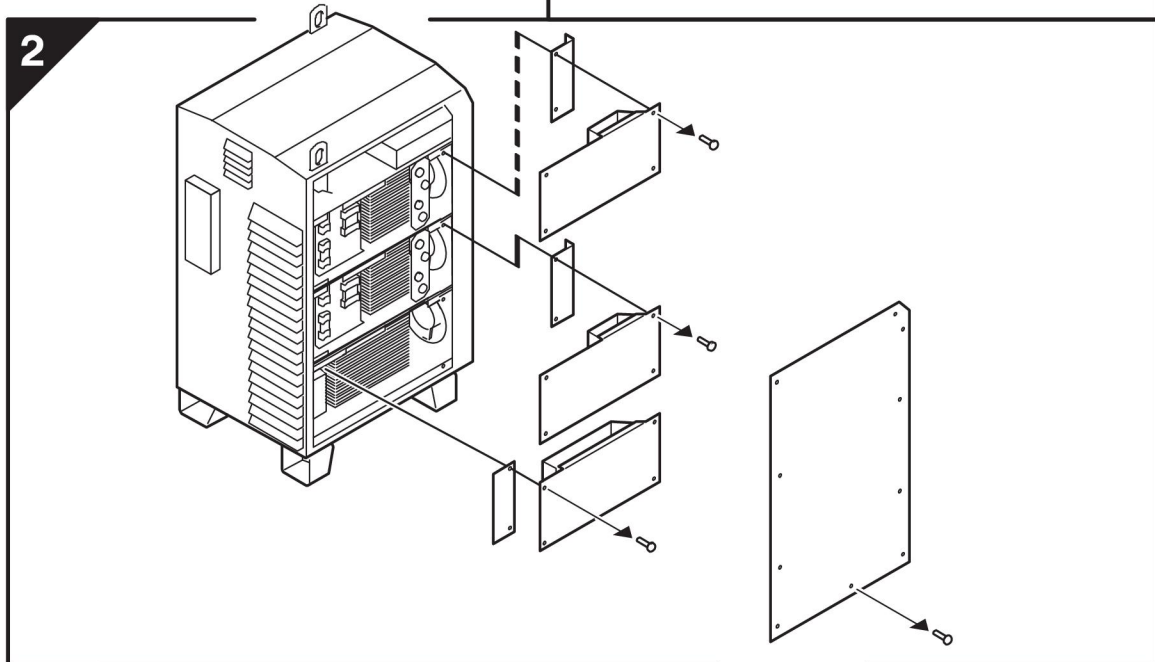
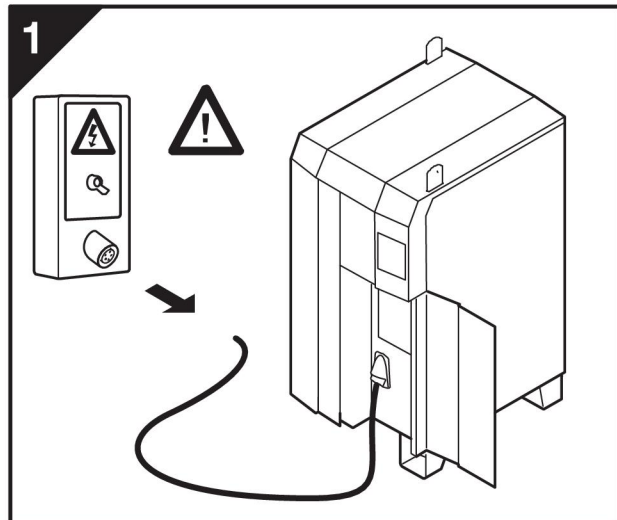
*Recommended



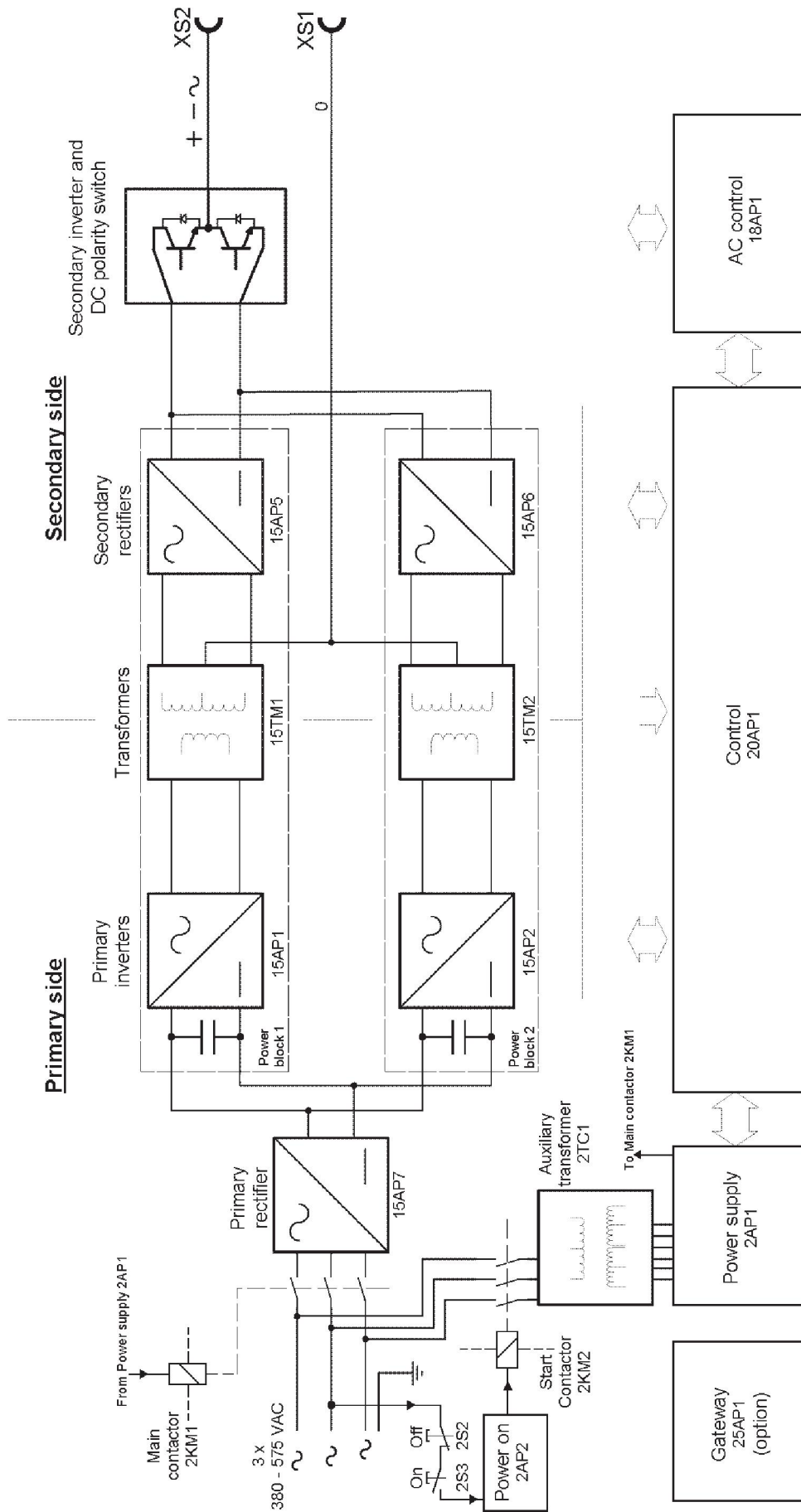




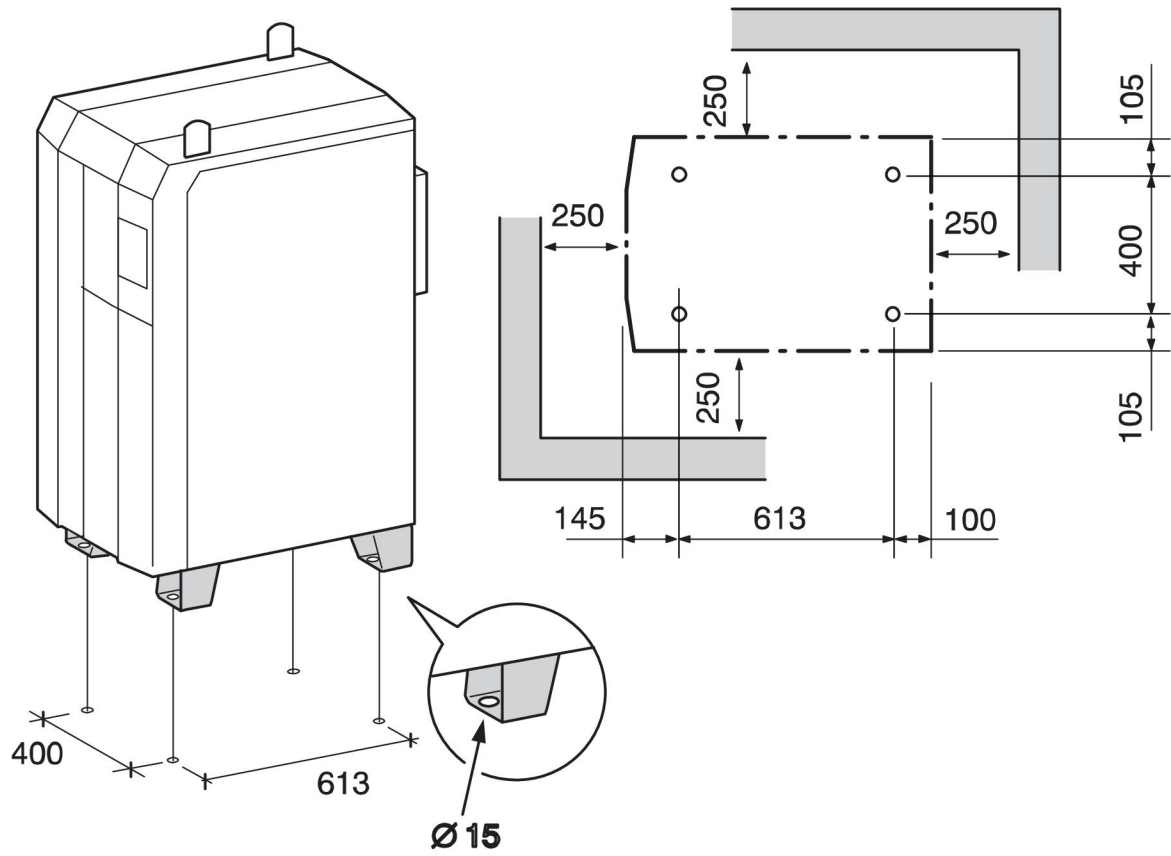
REINIGING



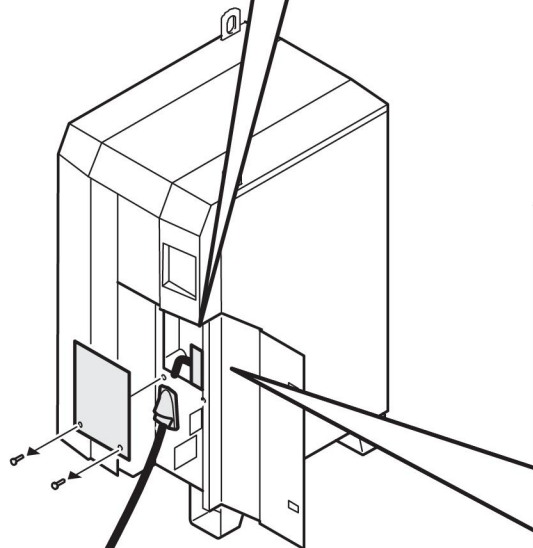
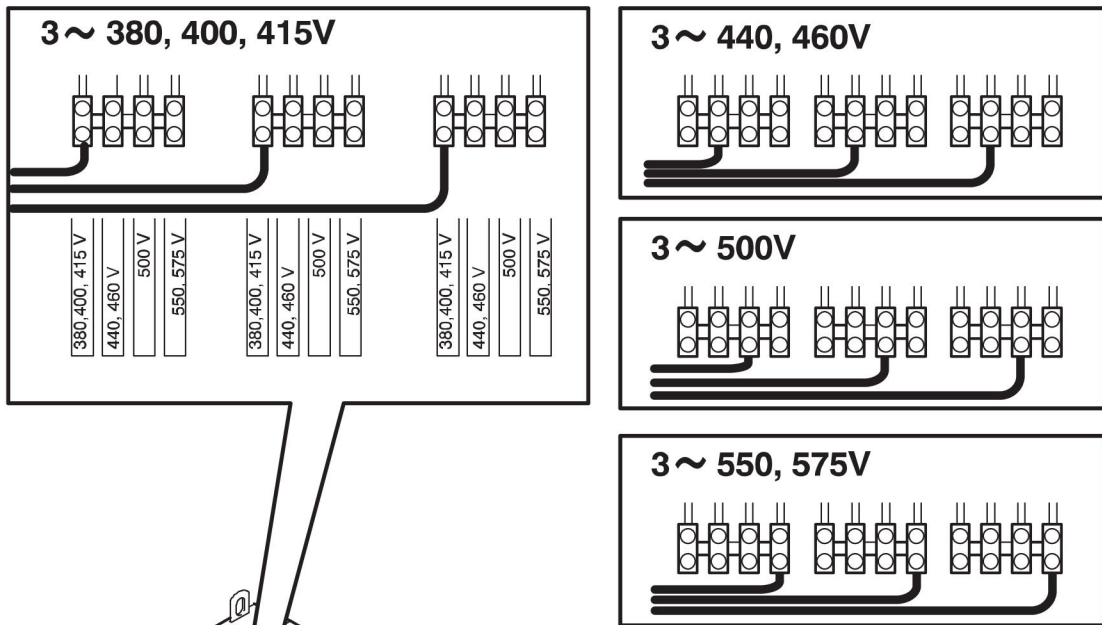
SCHEMA



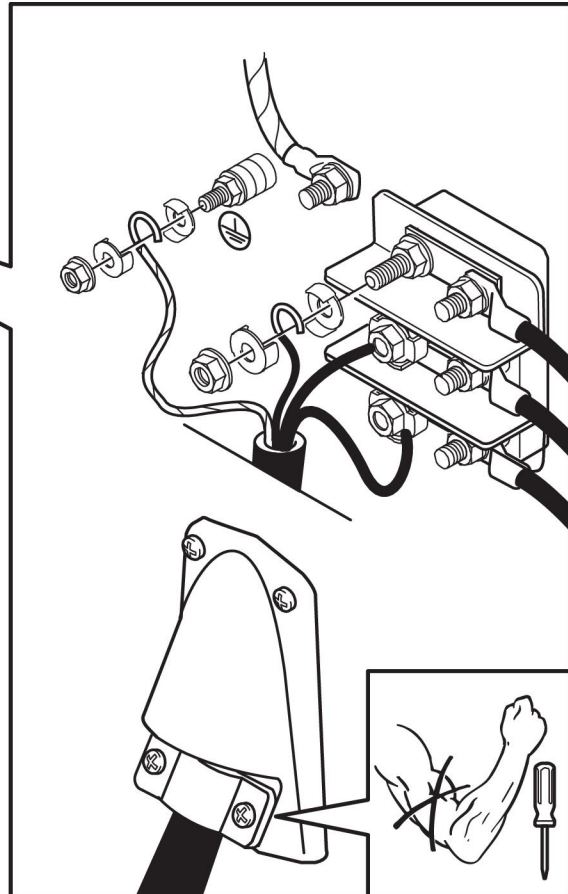
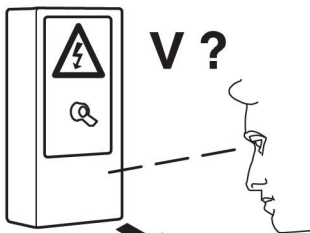
MONTAGEHANDLEIDING



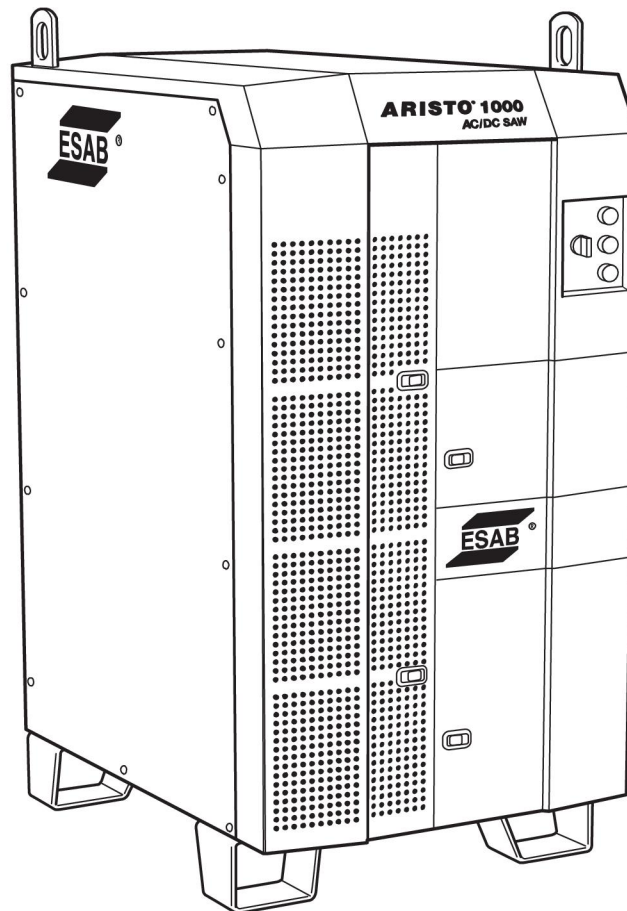
AANSLUITINSTRUCTIE



3 ~ 400V Factory default
For other connections, see the instructions



BESTELNUMMERS

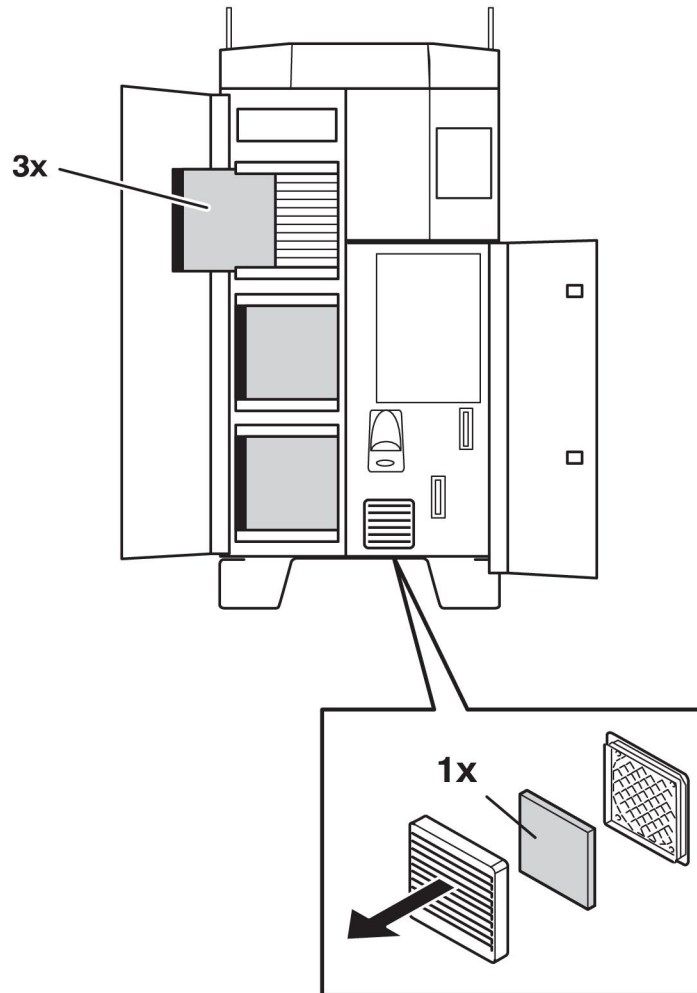


Ordering no.	Denomination	Type
0462 100 880	Welding power source	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 800 205	Service manual	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0459 839 050	Spare parts list	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 801 030	Installation manual	For tandem and parallel connection of Aristo® 1000 AC/DC SAW

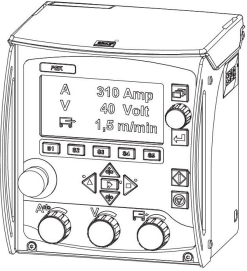
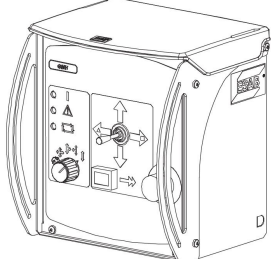
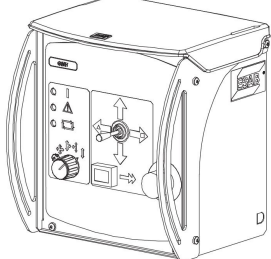
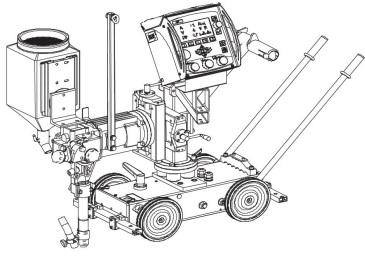
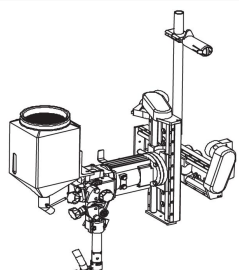
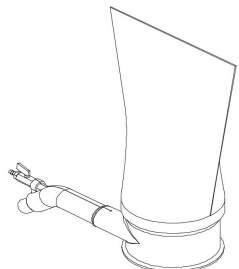
Technische documentatie is beschikbaar op internet: www.esab.com

SLIJTDELEN

Qty	Ordering no.	Denomination
3	0458 398 003	Dust filter
1	0441 828 003	Air filter



ACCESSOIRES

0460 504 880	Control unit PEK	
0460 503 881	Joint tracking unit GMH	
0460 502 881	Control unit for motorised slides PAV	
0461 235 880	Welding automat A6 Mastertrac	
0449 270 900	Welding head A6 SF F1 SAW	
0148 140 880	Flux recovery unit	

For more information regarding components for the A2 / A6 system, see separate brochures.



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

